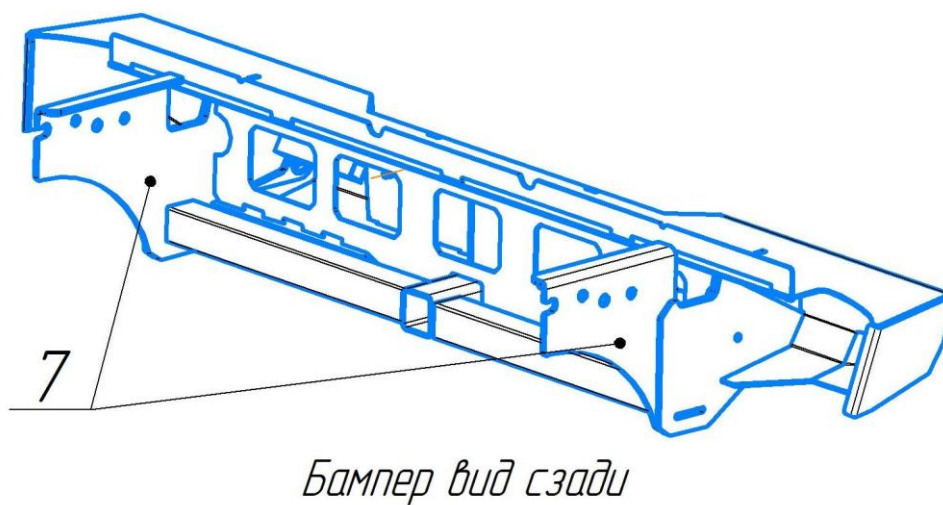
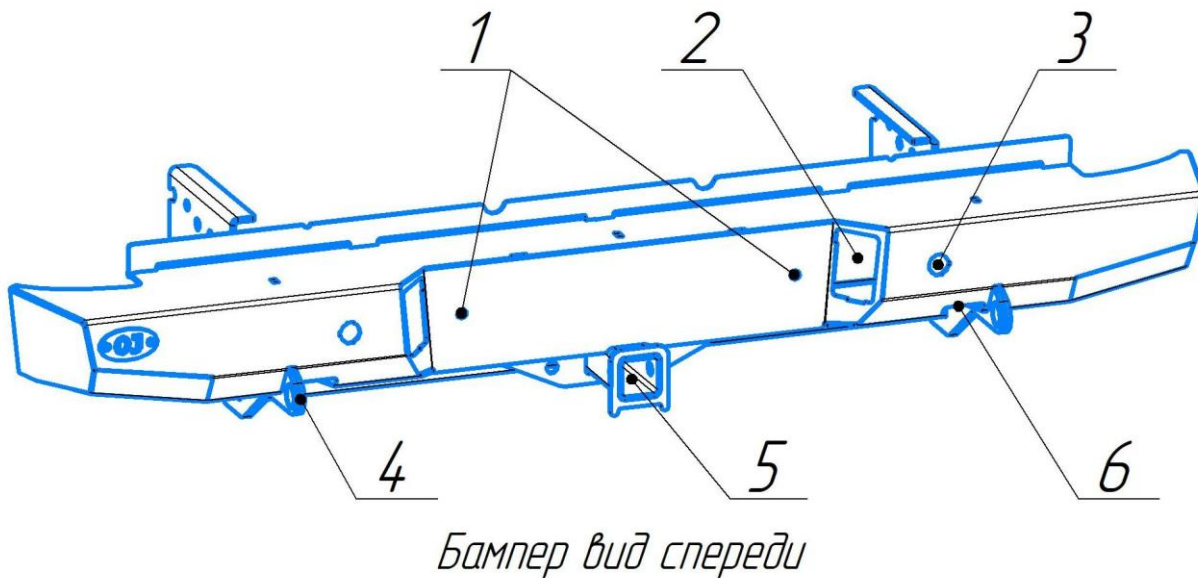


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Бампер задний ОJ 03.075.NN

Применение: GREAT WALL, GWM тип PO6 (KINGKONG POER).
Возможные комплектации: ОJ 03.075.NN, где NN число от 01 до 99.



Составные части изделия:

1. Посадочное место установки номерного знака.
2. Посадочное место под штатный фонарь освещения номерного знака.
3. Посадочное место под штатный датчик парктроника.
4. Буксирная проушина.
5. Кронштейн под квадрат 50x50.
6. Место установки упора реечного домкрата.
7. Кронштейны бампера.

Изготовитель имеет право вносить изменения в изделие, являющиеся следствием работы по усовершенствованию конструкции и технологии производства. Реальное изделие может незначительно отличаться от представленного на изображениях в данном документе.

Технические характеристики изделия

Бампер изготавливается в соответствии с Техническими условиями 29.32.30-008-0159749476-2023.

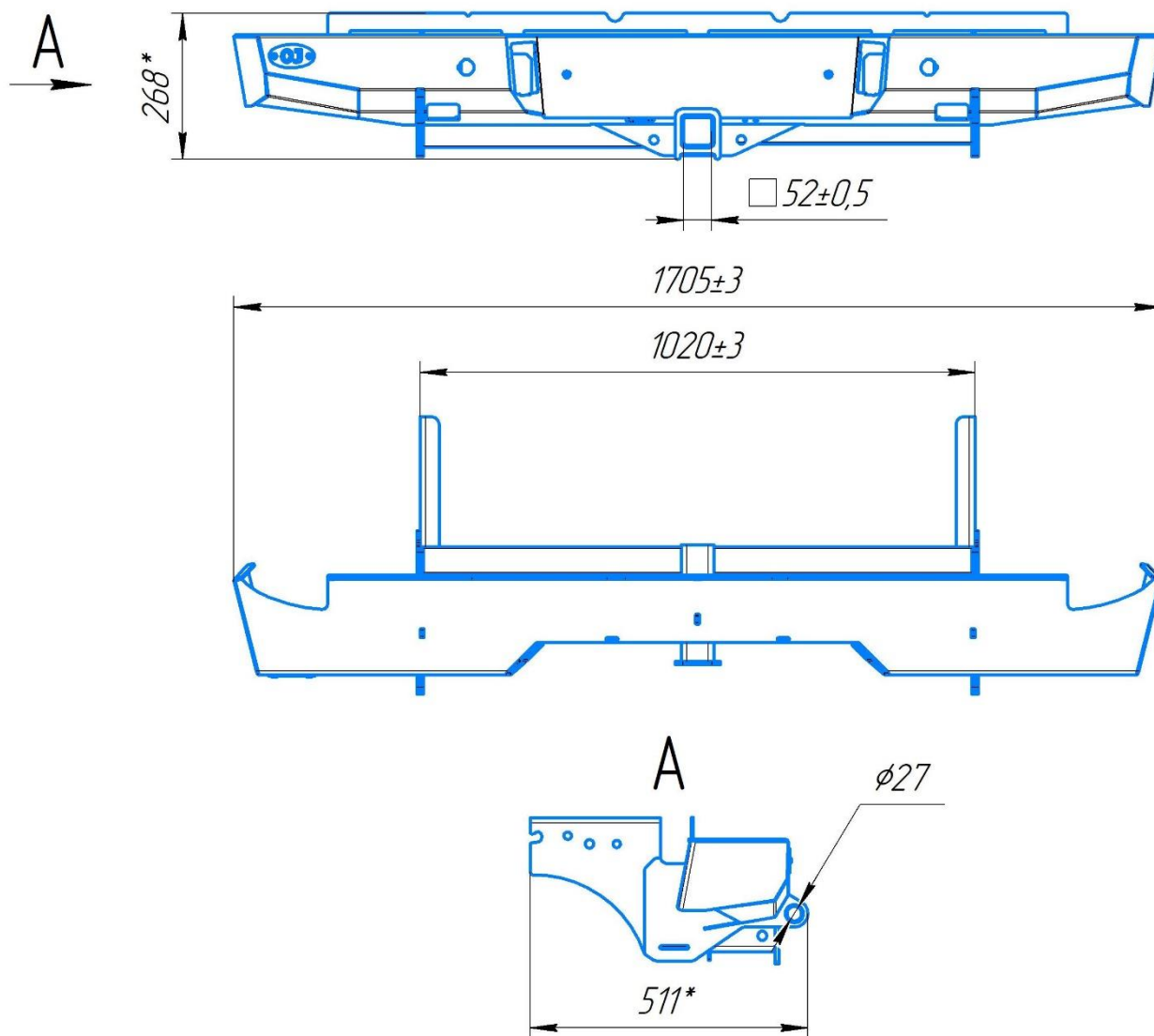
Габаритные размеры: 1705x511x265 мм.

Масса нетто: 38 кг+-3%.

Материал: конструкционная сталь.

Допуски, класс точности: согласно КД изготовителя, неуказанные допуски по ГОСТ 30893.2-2002 – сL.

Покрытие: П-ПЭ RAL 9005. V. 01.



Габаритный чертёж

Основные потребительские свойства, условия безопасного использования

Бампер (изделие) предназначен для эксплуатации в общеклиматических условиях на автомобиле GREAT WALL KINGKONG POER со стандартным положением кузова (без лифта кузова).

Задние бамперы на грузовые автомобили не подлежат обязательной сертификации на территории Евразийского экономического союза (ЕАЭС).

ВНИМАНИЕ: в соответствии с требованиями ПДД, действующими на территории РФ, эксплуатация транспортного средства с изменениями, внесёнными в конструкцию без разрешения ГИБДД, запрещена. Собственник транспортного средства обязан обеспечить монтаж и эксплуатацию изделия в соответствии с действующим законодательством РФ.

В связи с тем, что бампер предназначен для использования в условиях, при которых возникают повышенные нагрузки на автомобиль, необходимо периодически проверять целостность конструкции и крепежа.

Диаметр отверстия буксирной проушины 27 мм. Допустимая нагрузка на буксирную проушину при буксировке по дорогам общего пользования 2,5 тонны.

При использовании троса необходимо надёжно крепить его как к бамперу, так и к буксирующему/буксируемому автомобилю. Крепление троса к буксирной проушине осуществлять с использованием шакла.

ВНИМАНИЕ: в связи с невозможностью достоверно определить величину нагрузки на буксирной проушине, возникающей при выдёргивании застрявшего автомобиля (реальные характеристики троса, степень застревания, наличие предметов, препятствующих высвобождению автомобиля и прочее) производитель не несёт ответственности за возможные повреждения бампера и/или автомобиля в таких случаях.

Не допускается использование нерастяжимого троса (в т.ч. стального) для выдёргивания застрявшего автомобиля.

Кронштейн под квадрат 50х50 предназначен для установки дополнительного оборудования, например съёмной площадки лебёдки. Дополнительное оборудование закрепляется в кронштейне под квадрат 50х50 с использованием стандартного фиксирующего пальца диаметром 16 мм.

Горизонтальная нагрузка, действующая со стороны закреплённого дополнительного оборудования на кронштейн под квадрат 50х50 не должна превышать 3 т.

Вертикальная нагрузка, действующая со стороны закреплённого дополнительного оборудования на кронштейн под квадрат 50х50 не должна превышать 150 кг.

ВНИМАНИЕ: кронштейн 50х50 не предназначен для установки сцепных устройств, используемых для присоединения и буксировки прицепа.

При изготовлении изделия не используются опасные материалы, требующие специальных условий обращения.

Срок службы изделия 5 лет.

Регламент технического обслуживания

В целях обеспечения безотказной эксплуатации изделия необходимо проводить регулярные осмотры с целью выявления повреждений, снижающих прочность конструкции, и опасных дефектов, являющихся результатом ненадлежащего использования, аварий и прочих воздействий.

Периодически, не реже одного раза в месяц необходимо проводить функциональный осмотр, который включает:

- проверку на предмет наличия трещин, разрывов металла в элементах бампера или рамы автомобиля;

- проверку наличия смещения бампера относительно кузова с уменьшением зазоров менее рекомендуемых;
- проверку наличия всех составных частей бампера, в т.ч. номерного знака, фонарей и т.п.;
- проверку затяжки резьбовых соединений.

Ежегодный основной осмотр включает работы, предусмотренные функциональным осмотром и следующие работы:

- проверку работоспособности и смазку шарнирных и подшипниковых элементов конструкции;
- проверку элементов конструкции на предмет наличия коррозии. При обнаружении очагов коррозии произвести антикоррозионную обработку и покраску;

В случае эксплуатации бампера на спортивных автомобилях или спецтехнике, в тяжёлых условиях, преимущественно вне дорог общего пользования или на дорогах с плохим покрытием периодичность осмотров следует существенно сократить, например функциональный осмотр осуществлять один раз в 3-5 дней, основной осмотр осуществлять ежемесячно.

При ослаблении крепёжных соединений, произвести их подтяжку, используя стандартный инструмент.

При обнаружении трещин/разрывов в элементах крепления бампера, в раме автомобиля, креплении оборудования на бампере (например кронштейне запасного колеса) необходимо немедленно прекратить эксплуатацию бампера до момента устранения повреждений. При невозможности провести ремонт или замену необходимо демонтировать изделие с автомобиля.

При обнаружении изгибов, трещин в площадке лебёдки необходимо прекратить эксплуатацию лебёдки до момента устранения повреждений.

ВНИМАНИЕ! Невыполнение требований по техническому обслуживанию изделия может привести к его поломке и травмам пользователей!

Моменты затяжки резьбовых соединений

Резьбовые соединения в местах крепления кронштейнов бампера к раме и самого бампера к кронштейнам относятся к классу ответственных резьбовых соединений по ОСТ 37.001.031-72. Для таких соединений необходимо обеспечить соблюдение требований к величине крутящего момента затяжки во избежание смещения бампера и повреждения деталей вследствие ослабления крепежа.

Ниже приведены значения максимальных и минимальных моментов затяжки резьбовых соединений крепления бампера к раме автомобиля.

Диаметр резьбы, мм	Крутящий момент затяжки, Н·м		Точность измерения величины момента
	Минимальный	Максимальный	

8	20	25	±1%
10	40	50	±2%
12	67	85	±5%

Пределы допустимой погрешности средств измерения крутящего момента не должны превышать величин, указанных в таблице.

Инструкция по установке

Установка должна осуществляться лицом, имеющим квалификацию Слесаря по ремонту автомобиля не ниже 2 разряда.

Перед установкой необходимо убедиться в соответствии изделия размерам, указанным в настоящем руководстве. При отклонении от размеров (с учётом допусков), необходимо сообщить об этом производителю.

Рекомендованный зазор между бампером и кузовом должен составлять 15-20 мм. Допускается увеличение или уменьшение зазора в отдельных местах.


В процессе установки следует избегать следующих действий:

- затяжка крепежа одного или нескольких установочных мест «намертво», не дожидаясь установки и «наживления» всех посадочных мест, что может привести к несовпадению (несоосности) некоторых посадочных мест;
- затяжка крепежа одного из пары кронштейнов «намертво», а не постепенная их протяжка может привести к изменению зазора с одной стороны, по отношению к другой;
- установка с зазорами менее рекомендованных значений может привести к касаниям кузова и бампера при движении по неровностям, а как следствие стукам, повреждениям ЛКП или кузова.

Порядок установки показан на примере установки бампера 03.075.01 на автомобиль 2023 г.в. с 2л дизельным двигателем.

Применяемый инструмент:

1. Набор ключей рожково-накидных.
2. Набор торцевых головок с трещоткой.

1		<p>Извлечь датчики парктроники из штатного бампера. Отсоединить провода от фонарей освещения номерного знака. Отсоединить пистоны крепления проводов от рамы и бампера.</p>
---	---	---

	 	
2		<p>Демонтировать штатный бампер. Потребуется ключ на 15.</p> <p>Демонтировать с бампера кронштейны крепления датчиков парктроника, фонари освещения номерного знака, номерной знак</p>
	 	
3.		<p>В раму вернуть задние штатные болты крепления бампера совместно с шайбами (шайба на фото не показана).</p> <p>На эти болты «подвесить» бампер, наклонив его вниз. Эту работу удобнее выполнять вдвоём – двое держат бампер, один снизу «ловит» отверстия и крепёж</p>

Бампер задний OJ 03.075.NN

		Аккуратно поднять бампер (повернуть вокруг задних болтов), совместив остальные резьбовые отверстия в раме с отверстиями в кронштейнах бампера, наживить остальной штатный крепёж с шайбами (всего по 3 штатных болта на сторону).
4		Установить болт М12 с шайбой, закрепить гайкой М12 внутри лонжерона рамы (шайба не показана)
		
5		Пошевелить бампер, выставив одинаковые зазоры справа и слева (кронштейны бампера конструктивно имеют зазор к лонжеронам рамы). Не закручивайте сразу полностью крепёж по одной стороне! Отрегулировать горизонтальную плоскость бампера. Равномерное подтягивание болтов с левой и правой стороны обеспечит равномерное распределение зазоров по сторонам. Установить и подключить датчики парктроника, фонари освещения номерного знака. Установить номерной знак.

Упаковка, хранение, транспортировка, утилизация.

Изделие (и/или его составные части) упакованы в гибкую сплошную упаковку (код ОКВГУМ 2.6), обеспечивающую сохранность изделия при условии соблюдения перевозчиком установленных законодательством правил перевозок грузов.

При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении изделий должна обеспечиваться их сохранность от механических повреждений и загрязнения.

В процессе транспортировки не допускается:

- бросать изделие с высоты более 0,3 метра;
- волочить изделие по твёрдой поверхности;
- бросать на изделие предметы с массой более 3кг с высоты более 0,3 метра;
- размещать на изделии груз массой более массы изделия;
- размещать на удалённых друг от друга частях изделия груз, масса которого отличается в 2 и более раза (неравномерная нагрузка);
- царапать изделие острыми твёрдыми предметами;
- нарушать упаковку изделия любыми способами.

В случае невозможности соблюдения вышеуказанных правил, транспортировка должна осуществляться в жёсткой упаковке (коды ОКВГУМ 2.2, 2.5).

Хранение изделий должно осуществляться в условиях не хуже 3 категории по ГОСТ 15150-69, т.е. как минимум в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий.

По истечении срока службы бампер должен быть утилизирован в соответствии с требованиями законодательства к утилизации вторичного сырья.

ВНИМАНИЕ: В случае превышения срока службы могут возникнуть разрушения силовых элементов конструкции вследствие усталостного износа, что может привести к непредсказуемым негативным последствиям.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Срок гарантии составляет 1 год со дня приобретения изделия.

Гарантия изготовителя не распространяется на:

- повреждения, возникшие вследствие нарушения указаний по транспортировке, хранению и эксплуатации;
- повреждения, возникшие вследствие нарушений условий безопасного использования изделия;
- изделия, имеющие следы модификации, доработки, изменения конструкции;
- коррозию в местах механического повреждения лакокрасочного покрытия (царапины, сколы, вмятины и т.п.);
- изделия с неподтверждённой документально датой продажи;
- загибы, замятия и прочие повреждения изделия, произошедшие вследствие столкновений/ДТП;
- упругая деформация изделий (при снятии нагрузки изделие возвращается в исходное положение);
- повреждения бампера и/или автомобиля, возникшие вследствие выдёргивания застрявшего автомобиля за буксирную проушину или другие части бампера;
- следы зачистки в местах сварочных швов под слоем краски;

- незачищенные сварочные швы под слоем краски;
- ржавчина в местах стыка деталей внутри отверстия буксирной проушины;
- состояние поверхности краёв и торцов изделия после резки (технологические особенности оборудования, такие как конусность, следы входа и выхода);
- проблемы, связанные с установкой изделия на автомобиль, не предназначенный для установки изделия (несоответствие марки, модели, модификации, года выпуска автомобиля данным, указанным в документации изготовителя);
- величина зазоров между изделием и элементами автомобиля, несимметричность зазоров.

Изготовитель не несёт ответственности в случае отказа в осуществлении регистрационных действий с автомобилем, на который установлено изделие, в случае невыполнения собственником требований законодательства по регистрации изменений, внесённых в конструкцию транспортного средства.

Рекламации вместе с фото или видео материалами, иллюстрирующими проблему, следует направлять по электронной почте support@ojeep.ru или по адресу изготовителя. Изготовитель имеет право запросить дополнительную информацию, а также попросить предоставить изделие или его составную часть на экспертизу.

Изготовитель:

ИП Волков Д.Ю. ИНН 503406587445, Московская область, Орехово-Зуево, Лапина, 58А.

<https://ojeep.ru/>

Обозначение	Наименование детали	03.075.01
03.075.00	Бампер задний GWM P06	1
Болт М12-30	Болт М12-30 8.8 (S19) ГОСТ 7798-70	2
Гайка М12 сс	Гайка М12 самостопорящаяся с неметаллической вставкой ГОСТ Р 50273-92	2
Шайба увеличенная 12	Шайба 12 увеличенная ГОСТ 6958-78	10
Решение 148	Решение № 148-ОС/018 от 08.12.2017г. (бамперы)	1